



## DETERMINAZIONE del SEGRETARIO GENERALE N. 199

L'anno 2019, addì 31 del mese di ottobre, nella Sede Camerale, il Segretario Generale Dott. Antonio Nannini ha adottato la seguente determinazione in merito all'argomento sotto indicato:

OGGETTO: I.SA.ER.S S.C.A.R.L. - VERSAMENTO QUOTA FONDO CONSORTILE ANNO 2019

### IL SEGRETARIO GENERALE

- Atteso che la Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è socia di I.S.AER.S. - Istituto per lo Studio e l'Applicazione delle Scienze Aeronautiche e Spaziali Società Consortile a r.l., e che attualmente detiene una quota pari al 15% del capitale sociale;
- Preso atto che, ai sensi dell'art. 8.2 dello Statuto sociale della partecipata, l'importo dei contributi, nonché le relative modalità e tempi di versamento, sono determinati sulla base di un bilancio di previsione da approvarsi dall'assemblea dei soci;
- Atteso che nella seduta del 17/12/2018 l'assemblea dei soci I.SA.ER.S ha approvato l'importo del fondo consortile 2019, pari ad euro 100.000,00, proposto dall'Amministratore unico e che la quota di spettanza della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è pari ad euro 15.000,00;
- Vista la nota n. 6/2019 del 12/02/2019, pervenuta al Protocollo dell'Ente in pari data e registrata al n. 0003592, con la quale l'amministratore unico di I.SA.ER.S ha richiesto il versamento della suddetta quota;
- Dato atto che il versamento della quota consortile nella misura approvata dall'assemblea dei soci costituisce un obbligo giuridico per gli stessi;
- Atteso che nel Bilancio 2019 della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è stato previsto l'importo di euro 15.000,00, relativo alla quota del fondo consortile di spettanza dell'Ente;

### D E T E R M I N A

di versare l'importo di euro 15.000,00 a titolo di apporto al fondo consortile per l'anno 2018 a I.S.AER.S. - Istituto per lo Studio e l'Applicazione delle Scienze Aeronautiche e Spaziali Società Consortile a r.l., imputando il costo al conto 330026 (mastro "Interventi Economici" conto "I.E. Quote Associative") del bilancio preventivo 2019, con riferimento al piano delle iniziative gruppo D intervento n. 8, centro di costo AA02 (Pr. n. 928/2019).

S.1 - Affari legali/AR/ss

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott. Antonio Nannini  
*Documento firmato digitalmente*