



DETERMINAZIONE del SEGRETARIO GENERALE N. 109

L'anno 2019, addì 4 del mese di giugno, nella Sede Camerale, il Segretario Generale Dott. Antonio Nannini ha adottato la seguente determinazione in merito all'argomento sotto indicato:

OGGETTO: FONDAZIONE CENTRO RICERCHE MARINE - VERSAMENTO CONTRIBUTO AL FONDO DI GESTIONE ANNO 2019

IL SEGRETARIO GENERALE

- Atteso che la Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è socia della Fondazione Centro Ricerche Marine, corrente a Cesenatico in via A. Vespucci n. 2, con una quota pari al 3,05%;
- Richiamato l'art. 6 dello Statuto della Fondazione, a norma del quale il Consiglio di Amministrazione può deliberare annualmente contributi a carico dei Fondatori, da imputare al fondo di gestione, sulla base del programma triennale delle attività e dei relativi aggiornamenti annuali;
- Vista la nota prot. n. 920/19, pervenuta in data 31/05/2019 e registrata al protocollo dell'Ente in data 03/06/2019 al n. 0013992, con la quale il Presidente della Fondazione Centro Ricerche Marine in attuazione di quanto deciso dall'Assemblea ordinaria dei soci fondatori in data 21/05/2019, in occasione della quale sono stati approvati il bilancio consuntivo 2018 ed il bilancio preventivo 2019, ha richiesto il versamento della somma pari ad euro 15.000,00 a titolo di apporto della Camera di Commercio della Romagna Forlì-Cesena e Rimini al Fondo di gestione per l'anno 2019;
- Considerato che la quota richiesta è conforme alle disposizioni statutarie ed ammonta a quanto complessivamente versato in passato dalle preesistenti Camere di Commercio di Forlì-Cesena e di Rimini;
- Dato atto che nel bilancio di previsione per l'anno 2019 della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini, approvato con Delibera di Consiglio n. 22 del 18/12/2018, è previsto lo stanziamento relativo al contributo al fondo di gestione per l'anno 2019 della Fondazione Centro Ricerche Marine;

D E T E R M I N A

- 1) di versare l'importo di euro 15.000,00 a titolo di apporto al fondo di gestione per l'anno 2019 alla Fondazione Centro Ricerche Marine;
- 2) di imputare l'onere sul conto 330028 (mastro "Interventi Economici" conto "I.E. Contributi") del bilancio preventivo 2019, con riferimento al piano delle iniziative gruppo D intervento n. 5, budget del dirigente dell'Area 1, centro di costo AA02 (Pr. n. 533/2019).

Area legale/AR/ss

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Antonio Nannini
Documento firmato digitalmente