



## DETERMINAZIONE del SEGRETARIO GENERALE N. 108

L'anno 2019, addì 4 del mese di giugno, nella Sede Camerale, il Segretario Generale Dott. Antonio Nannini ha adottato la seguente determinazione in merito all'argomento sotto indicato:

OGGETTO: CERCAL S.P.A. CONSORTILE - VERSAMENTO CONTRIBUTO AL FONDO CONSORTILE ANNO 2019

### IL SEGRETARIO GENERALE

- Atteso che la Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è socia nella misura del 4,83% di CERCAL S.p.A. Consortile – Centro Ricerca e Scuola Internazionale Calzaturiera, corrente a San Mauro Pascoli (FC), in Via dell'Indipendenza, n. 12;
- Vista la nota prot. n. 100/19 Pres del 22/05/2019, pervenuta e registrata al protocollo dell'Ente in data 31/05/2019 al n. 0013870, con la quale il Presidente del CERCAL S.p.A., sulla base del bilancio di previsione predisposto dal Consiglio di Amministrazione ed approvato dall'Assemblea dei Soci in data 15/05/2019, ha richiesto il versamento entro il 31/07/2019 della somma pari ad euro 3.074,00, a titolo di apporto per l'anno 2019 della Camera di Commercio della Romagna Forlì-Cesena e Rimini al fondo consortile di CERCAL S.p.A.;
- Atteso che, come si evince dalla citata nota ns. prot. n. 0013870, il contributo al fondo consortile è stato fissato, per l'anno 2019, nella misura del 53% del capitale sociale detenuto dal socio;
- Dato atto che nel bilancio di previsione per l'anno 2019 della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini, approvato con Delibera di Consiglio n. 22 del 18/12/2018, è previsto lo stanziamento relativo all'apporto al fondo consortile di CERCAL S.p.A. per l'anno 2019;

### D E T E R M I N A

- 1) di versare l'importo di euro 3.074,00 a titolo di apporto al fondo consortile di CERCAL S.p.A. Consortile per l'anno 2019;
- 2) di imputare la somma di euro 3.074,00 sul conto 330028 (mastro "Interventi Economici" conto "I.E. Contributi") del bilancio preventivo 2019, con riferimento al piano delle iniziative gruppo D intervento 7, budget del dirigente Area 1, centro di costo AA02 (Pr. n. 532/2019).

Area legale/AR/ss

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott. Antonio Nannini  
*Documento firmato digitalmente*